



ZTM-019 0 MASZYNOWA OBRZUTKA CEMENTOWA

2021-11-24_PL

- **wzmocnienie podłoża, wyrównanie jego chłonności**
- **bardzo dobra urabialność i duża przyczepność do podłoża**
- **wytworzenie warstwy kontaktowej**
- **wodoodporna**
- **mrozoodporna**

ZASTOSOWANIE:

MASYNOWA OBRZUTKA CEMENTOWA przeznaczona jest do maszynowego lub ewentualnie ręcznego wykonywania tradycyjnej cementowej obrzutki tynkarskiej pod narzuty tynkowe i tynki podkładowe. Podłożami mogą być ściany i stropy betonowe, z elementów ceramicznych, wapienno-piaskowych, z elementów z betonów lekkich, itp. Po zarobieniu wodą tworzy jednorodną masę tynkarską o bardzo dobrej urabialności i dużej przyczepności do podłoża. Nadaje się do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków.

WŁAŚCIWOŚCI:

Produkowana na bazie cementu, wypełniaczy mineralnych, dodatków uszlachetniających, jest bardzo wygodna, łatwa w użyciu, a zarazem bardzo wydajna.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Zaleca się, aby do wykonywania tynków przystąpić po okresie osiadania, skurczu i schnięcia murów lub skurczu ścian i innych elementów betonowych, tj. po upływie co najmniej 2-3 miesięcy w przypadku ścian murowanych i co najmniej 4-6 miesięcy od wykonania - w przypadku ścian i elementów betonowych. Podłoża powinny być trwałe, sztywne, nie zmieniające wymiarów, a także równe, aby uniknąć miejsc nadmiernego pogrubienia tynku. Tynkowane powierzchnie powinny być wolne od kurzu, sadzy, tłuszczów, smarów, środków antyadhezyjnych, farb, dodatków zaprawy murarskiej itp. Nadmiernie suche podłoża mineralne należy bezpośrednio przed tynkowaniem zmoczyć czystą wodą - mury umiarkowanie, monolityczne betony kruszywowe obficie. Podłoża silnie chłone np. beton komórkowy należy umiarkowanie zmoczyć czystą wodą.

PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY:

W przypadku mieszania zaprawy w agregacie lub maszynie tynkarskiej należy zachować odpowiednie dozowanie wody i przestrzegać instrukcji użytkowania urządzenia. W przypadku mieszania ręcznego suchą mieszankę należy zrobić odpowiednią ilością czystej wody (ok. 4,8 litra), mieszając mechanicznie przy użyciu mieszarki do zapraw względnie betoniarki. Czas mieszania mechanicznego powinien wynosić 2-3 minut. Po wymieszaniu pierwszej partii zaprawy należy sprawdzić jej konsystencję. W niezbędnych przypadkach skorygować ilość dodawanej wody. Ustaloną proporcję mieszania z wodą należy odnotować, aby kolejne partie zaprawy były przygotowywane w taki sam sposób. Stwardniałej zaprawy nie rozrabiać wodą, ani nie mieszać ze świeżym materiałem.

SPOSÓB UŻYCIA:

Zaprawę należy nanieść na całą tynkowaną powierzchnię za pomocą agregatu tynkarskiego lub kielni tynkarskiej. Przerwa technologiczna pomiędzy wykonaniem obrzutki a narzutem tynkarskim lub tynkiem podkładowym musi wynosić minimum 24 godziny w temperaturze powietrza +20°C i wilgotności względnej powietrza 50%. W warunkach obniżonej temperatury i podwyższonej wilgotności powietrza czas ten ulega wydłużeniu. Wszystkie prace tynkarskie należy prowadzić przy bezdeszczowej pogodzie, niezbyt dużym nasłonecznieniu i słabym wietrze. W przypadku konieczności prowadzenia prac w warunkach niesprzyjających, należy zastosować odpowiednie osłony, ograniczające wpływ czynników atmosferycznych. Tynkowane pomieszczenia należy dobrze wietrzyć, nie wolno jednak dopuścić do występowania przeciągów czy też zbyt szybkiego wysychania zaprawy w wyniku działania promieniowania słonecznego lub ogrzewania. W razie potrzeby, tynk należy co pewien czas zwilżyć czystą wodą.

NORMA ŻUŻYCIA:

Średnio zużywa się do 1,4 kg/m² na 1 mm grubości warstwy zaprawy

ZALECENIA:

Instrukcja określa zakres stosowania wyrobu oraz sposób wykonania prac, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy robót. Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma żadnego wpływu na warunki i sposób jego użycia.

UWAGA:

Zaprawa zawiera cement. Z wodą daje odczyn alkaliczny. Chronić oczy i skórę. W przypadku zatarcia oka przepłukać dużą ilością wody, a następnie skontaktować się z lekarzem.

Mieszanki nie wolno przesiewać, wzbogacać o inne składniki oraz stosować przy temperaturach niższych niż +5°C oraz wyższych niż +25°C.

PRZECHOWYWANIE:

Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu w suchym pomieszczeniu na paletach. Chronić przed wilgocią.

OKRES PRZYDATNOŚCI:

9 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

OPAKOWANIA:

Worki 30 kg, paleta 48 worki, 1440 kg.

DANE TECHNICZNE:

Skład	Cement portlandzki, wapno hydratyzowane, wypełniacze mineralne, modyfikatory, inne dodatki
Proporcje mieszania	ok. 0,16l wody na 1 kg zaprawy ok. 4,80 l wody na 30 kg zaprawy
Czas przydatności do użycia	ok 3 godz.
Temperatura stosowania	+ 5°C do + 25°C
Min. grubość warstwy	4 mm
Max grubość warstwy	8 mm
Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI)	≤ 0,0002 %
Wytrzymałość na ściskanie	CS IV
Wytrzymałość na zginanie	≥ 2,0 MPa
Absorpcja wody	W _c 0
Przyczepność	≥ 0,1 N/mm ² - FP: A, B
Przepuszczalność pary wodnej	μ ≤ 35
Przewodność cieplna/Gęstość	(λ _{10,dry}) 0,82 [W/(m·K)]/1 800 kg/m ³ (średnia wartość tabelaryczna; P = 50% wg EN 1745:2012, Tablica A.12)
Reakcja na ogień	Klasa A1
Trwałość	Mrozoodporna
Klasyfikacja wg: EN 998-1:2016	Wytwarzana w zakładzie, zaprawa tynkarska, ogólnego przeznaczenia (GP), do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.
Uziarnienie	0,0 - 2,0 mm
Zużycie	Do 1,4 kg/m ² na 1 mm grubości warstwy zaprawy